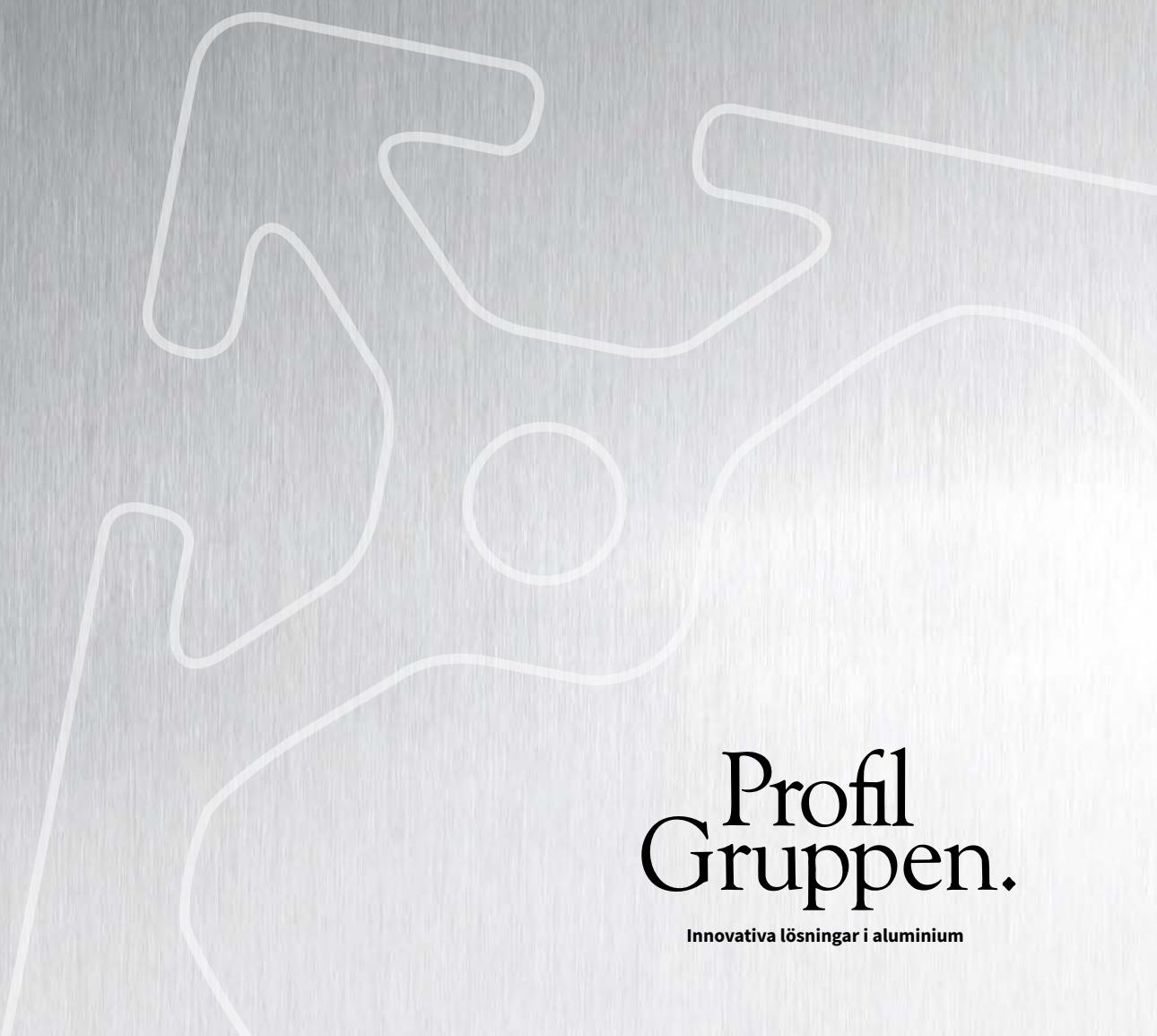


STANDARD- PROFILER



Profil
Gruppen.

Innovativa lösningar i aluminium

ProfilGruppen

ProfilGruppen är ett svenskt, noterat bolag som utvecklar och tillverkar kundanpassade komponenter och profiler i aluminium. Genom att leverera innovativa lösningar i aluminium bidrar vi till våra kunders framgång.

Vår verksamhet kännetecknas av personal som är personligt engagerade, lyhörda, snabba, professionella och med en ständig strävan efter ständiga förbättring. Idag har koncernen cirka 450 medarbetare, med huvudkontor i småländska Åseda. Våra kunder finns i en stor variation av branscher och främst på den nordeuropeiska marknaden. Omsättningen uppgår till cirka en miljard svenska kronor och hälften av våra leveranser går på export.

Framsteg

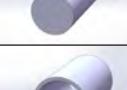
För oss betyder utveckling finslipning av processer. Ett samarbete med ProfilGruppen ska vara okomplicerat och med personligt engagemang. Det förutsätter en kompetent organisation med ständig strävan efter effektivitet.

Det steget tar vi, varje dag.

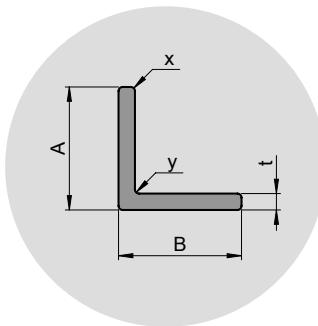


” Vår vision är att vi ska vara den mest eftertraktade leverantören av innovativa profillösningar av aluminium i norra Europa ”

Innehåll

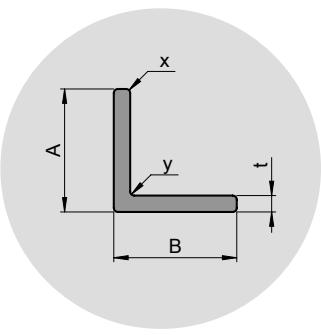
Profiler		
	Equal-legs angle	4
	Unequal-legs angle	6
	Hexagonal	9
 	I-section, J-section	10
	Rectangular bar	11
	Rectangular tube	17
	Round bar	20
	Round tube	22
	Square bar	28
	Square tube	29
	T-section	31
	U-section	32
	Z-section	35
Specialprofiler		36

Profiler – Equal-legs angle



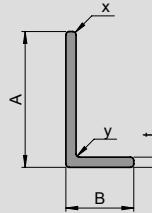
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number		Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
			Weight/m	Dim A								
L	Equal-legs angle		1573	0,12	12	12		2		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		1587	0,12	15	15		1,6		0,3	0,5	
L	Equal-legs angle		114	0,15	15	15		2				
L	Equal-legs angle		1564	0,16	20	20		1,5		0,5		
L	Equal-legs angle		1440	0,16	20	20		1,6		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		115	0,2	20	20		2				
L	Equal-legs angle		1117	0,22	15	15		3		0,5		
L	Equal-legs angle		116	0,26	25	25		2				
L	Equal-legs angle		198	0,3	20	20		30				
L	Equal-legs angle		197	0,31	30	30		2				
L	Equal-legs angle		1324	0,37	35	35		2		0,5		
L	Equal-legs angle		180	0,38	25	25		3		0,3		
L	Equal-legs angle		1565	0,39	30	30		2,5		0,5		
L	Equal-legs angle		196	0,42	40	40		2				
L	Equal-legs angle		125	0,46	30	30		3				
L	Equal-legs angle		117	0,47	30	30		3				
L	Equal-legs angle		1503	0,5	25	25		4		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		1187	0,53	45	45		3		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		1118	0,53	50	50		2		0,5		
L	Equal-legs angle		128	0,55	35	35		3				
L	Equal-legs angle		1148	0,6	30	30		4		0,6	0,6	
L	Equal-legs angle		195	0,62	40	40		3				
L	Equal-legs angle		1175	0,72	35	35		4		0,5	2,5	
L	Equal-legs angle		1212	0,74	30	30		5		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		176	0,79	50	50		3		0,3	3	
L	Equal-legs angle		126	0,82	40	40		4				
L	Equal-legs angle		118	0,83	40	40		4		0,5	4	
L	Equal-legs angle		1371	0,89	35	35		5		1	5	
L	Equal-legs angle		1323	0,95	60	60		3		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		1379	1,01	40	40		5				
L	Equal-legs angle		183	1,03	40	40		5		0,3	5	
L	Equal-legs angle		1445	1,04	50	50		4				
L	Equal-legs angle		1252	1,2	40	40		6		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		1146	1,28	50	50		5		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		152	1,3	50	50		5		0,5	5	
L	Equal-legs angle		1213	1,52	50	50		6		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		1380	1,55	60	60		5		0,5	0,5	
L	Equal-legs angle		1393	1,71	70	70		4,7		0,5	2	
L	Equal-legs angle		1136	1,85	60	60		6		0,5		
L	Equal-legs angle		1618	1,852	60	60		6		0,8	0,8	

Profiler – Equal-legs angle



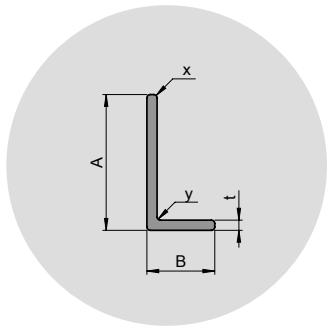
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
L	Equal-legs angle		1546	1,87	60	60	6	0,5	6		
L	Equal-legs angle		1399	1,99	50	50	8	0,5			
L	Equal-legs angle		1254	2,01	65	65	6	0,5	0,5		
L	Equal-legs angle		1381	2,17	100	100	4	0,5	0,5		
L	Equal-legs angle		1616	2,522	70	70	7	0,8			
L	Equal-legs angle		1264	2,64	65	65	8	0,5	0,5		
L	Equal-legs angle		1385	3,07	75	75	8	0,5	0,5		
L	Equal-legs angle		1188	3,28	80	80	8	0,5	0,5		
L	Equal-legs angle		1519	4,05	80	80	10	0,5			
L	Equal-legs angle		1157	4,15	100	100	8	0,5	0,5		
L	Equal-legs angle		1478	5,13	100	100	10	0,5	0,5		
L	Equal-legs angle		1109	5,14	100	100	10	0,3	5		
L	Equal-legs angle		1615	7,55	160	160	9	1,5	3		

Profiler – Unequal-legs angle



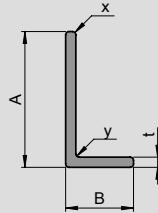
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
L	Unequal-legs angle		1574	0,12	15	10	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1566	0,12	20	10	1,5	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1313	0,15	20	10	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		127	0,18	20	15	2				
L	Unequal-legs angle		177	0,21	25	15	2	0,3	0,3		
L	Unequal-legs angle		1368	0,22	45	12	1,5	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1567	0,23	25	20	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		199	0,23	30	15	2				
L	Unequal-legs angle		1277	0,24	34	12	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1610	0,25	40	20	1,6				
L	Unequal-legs angle		1322	0,26	35	15	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1119	0,26	30	20	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1244	0,28	30	25	2	0,5	0,5	1	
L	Unequal-legs angle		1362	0,28	35	20	2				
L	Unequal-legs angle		1568	0,29	40	15	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1418	0,3	30	10	3	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1145	0,31	40	20	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		149	0,31	40	20	2			1	
L	Unequal-legs angle		1149	0,31	45	15	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1105	0,34	40	25	2	0,5	0,5	6	
L	Unequal-legs angle		1609	0,34	60	20	1,6				
L	Unequal-legs angle		1569	0,38	30	20	3	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		150	0,38	30	20	3	0,5	0,5	1	
L	Unequal-legs angle		151	0,39	50	25	2			1	
L	Unequal-legs angle		1378	0,42	30	25	3	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1549	0,42	50	30	2	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1100	0,46	40	20	3	0,6			
L	Unequal-legs angle		1120	0,49	50	20	2,5	0,5			
L	Unequal-legs angle		119	0,51	40	25	3	3			
L	Unequal-legs angle		1137	0,54	40	30	3	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1150	0,54	50	20	3	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1189	0,58	50	25	3				
L	Unequal-legs angle		1314	0,6	40	20	4	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1103	0,62	70	25	2,5	0,6			
L	Unequal-legs angle		1374	0,7	60	30	3	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1413	0,71	40	30	4	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1287	0,77	45	30	4	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1586	0,77	50	25	4	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1102	0,78	60	40	3	0,6			
L	Unequal-legs angle		185	0,78	50	24	4			0,3	4

Profiler – Unequal-legs angle



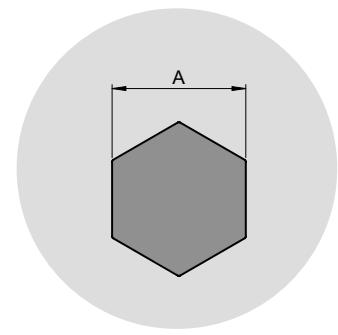
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
L	Unequal-legs angle		1560	0,82	50	30	4	0,5	0,5	0,5	0,5
L	Unequal-legs angle		120	0,83	50	30	4			4	
L	Unequal-legs angle		1558	0,93	50	40	4	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1363	0,93	60	30	4	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1334	0,93	60	40	4	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1315	0,94	50	25	5	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1606	0,95	50	25	5	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1594	0,95	50	25	5				
L	Unequal-legs angle		1299	0,99	100	50	2,5				
L	Unequal-legs angle		1295	1,01	50	30	5	0,3	0,3		
L	Unequal-legs angle		1229	1,15	50	40	5				
L	Unequal-legs angle		1344	1,15	60	30	5	0,5			
L	Unequal-legs angle		1104	1,19	100	50	3	0,6			
L	Unequal-legs angle		1232	1,28	60	40	5				
L	Unequal-legs angle		1384	1,49	75	40	5	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1300	1,55	70	50	5	0,5			
L	Unequal-legs angle		1296	1,62	75	50	5	0,3	0,3		
L	Unequal-legs angle		1253	1,77	65	50	6	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1375	1,87	80	40	6	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1562	1,9	140	40	4	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1215	1,93	75	50	6	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1352	1,97	100	50	5	0,5	0,5	5	
L	Unequal-legs angle		1147	2,01	80	50	6	0,5			
L	Unequal-legs angle		166	2,03	80	50	6	1	6		
L	Unequal-legs angle		1240	2,17	90	50	6	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1214	2,23	75	50	7	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1216	2,31	65	50	8	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1398	2,33	100	50	6	0,5	1		
L	Unequal-legs angle		1127	2,53	75	50	8	0,5			
L	Unequal-legs angle		1559	2,58	100	65	6	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1343	2,6	75	30	10			8	
L	Unequal-legs angle		1499	2,64	120	80	5	0,5		4	
L	Unequal-legs angle		1438	2,7	100	50	7	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1257	2,96	75	50	9,5	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1126	3,07	100	50	8	0,5			
L	Unequal-legs angle		1542	3,24	80	50	10	0,5		2	
L	Unequal-legs angle		1217	3,39	100	65	8	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1388	3,6	100	75	8	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1446	3,72	120	60	8			4	

Profiler – Unequal-legs angle



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number		Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
			Section number	Weight/m								
L	Unequal-legs angle		1255	3,99	100	65		9,5	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1138	4,14	150	50		8	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1516	4,37	150	60		8	0,5	0,5	4	
L	Unequal-legs angle		1303	4,76	130	75		9	0,5	0,5		
L	Unequal-legs angle		1258	4,89	125	75		9,5	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1392	5	130	65		10	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1185	5,82	150	75		10	0,5	0,5	5	
L	Unequal-legs angle		1256	6,17	150	100		9,5	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		1230	6,48	150	100		10	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		169025	8,534	125	100		15	1			
L	Unequal-legs angle		170924	0,339	70	15		1,5	0,5	0,5	0,5	
L	Unequal-legs angle		171057	0,258	50	15		1,5	0,5	0,5	0,5	

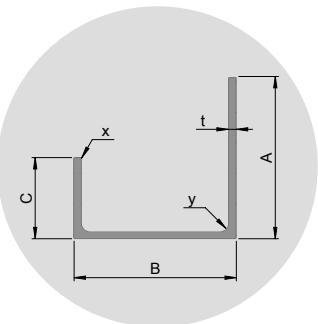
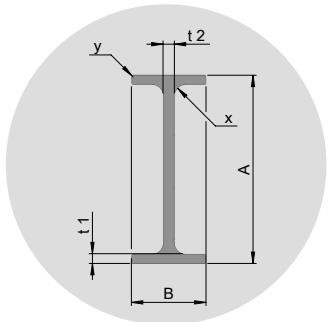
Profiler – Hexagonal



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
S	Hexagonal bar		1404	1,13	22						
S	Hexagonal bar		1360	2,1	30				0,5		
S	Hexagonal bar		1508	2,7	34						
S	Hexagonal bar		1350	3	35,8				0,5		

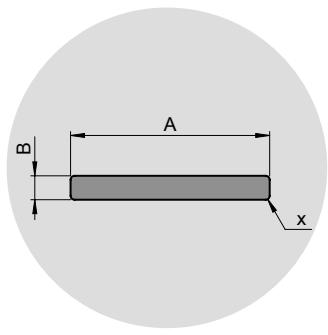
Profiler – I-section

Profiler – J-section



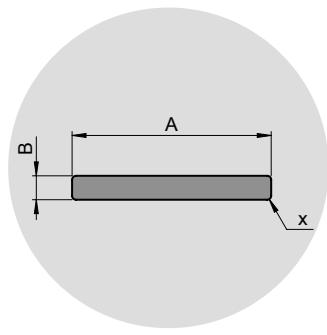
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number		Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
			Weight/m								
I	I-section		1292	0,89	58	23		3	3,5	3,5	0,5
I	I-section		1529	1,1	95	23		3	1	1	0,5
J	J-section		1433	3,27	100	100	50	5		0,5	5

Profiler – Rectangular bar



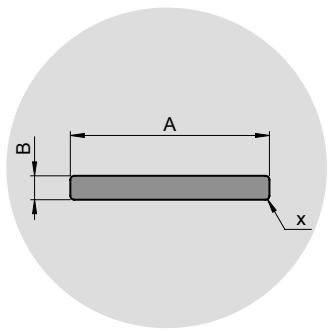
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m		Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
				Dim A	Dim B							
S	Rectangular bar		1237	0,08	10	3						
S	Rectangular bar		1524	0,054	10	2						0,5
S	Rectangular bar		1592	0,17	11,5	5,5			1			
S	Rectangular bar		1556	0,16	12	5						0,5
S	Rectangular bar		1537	0,17	13	5						0,5
S	Rectangular bar		1165	0,16	15	4						0,5
S	Rectangular bar		1602	0,39	15	10						
S	Rectangular bar		1290	0,2	15	5						0,5
S	Rectangular bar		160	0,12	15	3						0,5
S	Rectangular bar		1191	0,22	20	4						0,5
S	Rectangular bar		1582	0,32	20	6						0,5
S	Rectangular bar		1469	0,43	20	8						0,5
S	Rectangular bar		1193	0,54	20	10						0,5
S	Rectangular bar		11	0,16	20	3						0,5
S	Rectangular bar		1210	0,27	20	5						0,5
S	Rectangular bar		1563	0,17	25	2,5						0,5
S	Rectangular bar		1204	0,47	25	7						0,5
S	Rectangular bar		1373	1,35	25	20						0,5
S	Rectangular bar		1599	0,61	25	9						
S	Rectangular bar		1111	0,68	25	10						0,5
S	Rectangular bar		1429	0,81	25	12						0,5
S	Rectangular bar		1221	0,54	25	8						0,5
S	Rectangular bar		12	0,2	25	3						
S	Rectangular bar		1179	0,27	25	4						0,5
S	Rectangular bar		1181	0,34	25	5						0,5
S	Rectangular bar		1207	0,41	25	6						0,5
S	Rectangular bar		1183	1,01	25	15						0,5
S	Rectangular bar		1376	0,45	28	6						0,5
S	Rectangular bar		1218	0,49	30	6						0,5
S	Rectangular bar		1589	0,96	30	12						2
S	Rectangular bar		16	0,81	30	10						
S	Rectangular bar		172	1,22	30	15						0,3
S	Rectangular bar		1353	1,62	30	20						0,5

Profiler – Rectangular bar



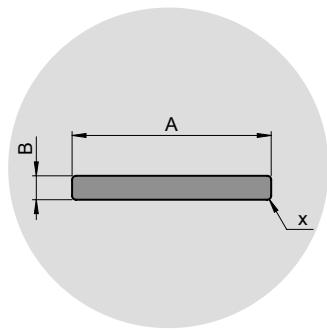
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
S	Rectangular bar		13	0,24	30	3					
S	Rectangular bar		182	0,324	30	4					
S	Rectangular bar		14	0,41	30	5					
S	Rectangular bar		1128	0,65	30	8					0,5
S	Rectangular bar		1619	0,973	30	12					1
S	Rectangular bar		1339	1,89	35	20					0,5
S	Rectangular bar		1396	0,76	35	8					0,5
S	Rectangular bar		1436	1,52	35	16					
S	Rectangular bar		171	0,38	35	4					0,5
S	Rectangular bar		1331	0,57	35	6					0,5
S	Rectangular bar		191	0,5	37,5	5					0,3
S	Rectangular bar		164	1	39	9,5					0,5
S	Rectangular bar		162	1,08	40	10					0,5
S	Rectangular bar		173	1,62	40	15					0,3
S	Rectangular bar		1184	2,16	40	20					0,5
S	Rectangular bar		1194	2,7	40	25					0,5
S	Rectangular bar		1129	0,324	40	3					0,5
S	Rectangular bar		15	0,432	40	4					
S	Rectangular bar		147	0,54	40	5					
S	Rectangular bar		1182	0,86	40	8					0,5
S	Rectangular bar		1219	0,65	40	6					0,5
S	Rectangular bar		1281	0,86	40	8					2,5
S	Rectangular bar		1332	1,3	40	12					0,5
S	Rectangular bar		1591	1,61	40	15					2
S	Rectangular bar		1401	3,24	40	30					
S	Rectangular bar		1340	1,02	40	10					5
S	Rectangular bar		1163	0,22	40	2					0,5
S	Rectangular bar		1169	2,15	40	20					1,2
S	Rectangular bar		1590	1,42	44	12					2
S	Rectangular bar		1571	0,61	45	5					0,5
S	Rectangular bar		1480	0,36	45	3					0,5
S	Rectangular bar		1481	0,73	45	6					0,5
S	Rectangular bar		148	1,35	50	10					
S	Rectangular bar		1412	1,62	50	12					0,5
S	Rectangular bar		174	2,03	50	15					
S	Rectangular bar		1112	2,7	50	20					0,5

Profiler – Rectangular bar



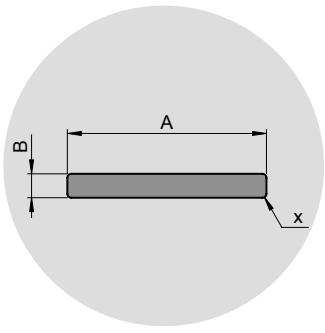
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
S	Rectangular bar		1285	3,38	50	25				0,5	
S	Rectangular bar		17	0,68	50	5					
S	Rectangular bar		1220	0,81	50	6				0,5	
S	Rectangular bar		1107	1,08	50	8				0,5	
S	Rectangular bar		1180	0,54	50	4				0,5	
S	Rectangular bar		1359	0,96	50	7				0,5	
S	Rectangular bar		184	1,29	50	10				5	
S	Rectangular bar		1196	4,05	50	30				0,5	
S	Rectangular bar		1422	5,4	50	40				0,5	
S	Rectangular bar		1130	0,4	50	3				0,5	
S	Rectangular bar		159	2,7	50	20				1	
S	Rectangular bar		1113	1,62	60	10				0,5	
S	Rectangular bar		1168	2,43	60	15				1	
S	Rectangular bar		158	3,24	60	20				1	
S	Rectangular bar		1122	4,86	60	30				0,5	
S	Rectangular bar		1423	6,48	60	40				0,5	
S	Rectangular bar		165	0,81	60	5				0,5	
S	Rectangular bar		1243	0,972	60	6				0,5	
S	Rectangular bar		1192	1,3	60	8				0,5	
S	Rectangular bar		175	0,49	60	3				0,3	
S	Rectangular bar		1195	4,05	60	25				0,5	
S	Rectangular bar		1531	8,91	60	55				0,5	
S	Rectangular bar		1288	5,67	60	35				0,5	
S	Rectangular bar		1620	1,949	60	30				1	
S	Rectangular bar		1535	5,36	63	31,5				0,5	
S	Rectangular bar		1577	8,78	65	50				0,5	
S	Rectangular bar		1269	1,05	65	6				0,5	
S	Rectangular bar		1108	1,4	65	8				0,5	
S	Rectangular bar		1327	1,89	70	10				0,5	
S	Rectangular bar		1424	2,83	70	15				0,5	
S	Rectangular bar		1372	5,67	70	30				0,5	
S	Rectangular bar		1309	7,65	70	40				0,5	
S	Rectangular bar		1166	0,94	70	5				0,6	
S	Rectangular bar		1500	1,51	70	8					
S	Rectangular bar		1598	4,91	70	26					
S	Rectangular bar		1338	1,13	70	6				0,5	
S	Rectangular bar		1341	0,57	70	3				0,5	
S	Rectangular bar		1425	3,78	70	20				0,5	
S	Rectangular bar		1211	0,99	73	5				0,5	
S	Rectangular bar		1270	1,215	75	6				0,5	

Profiler – Rectangular bar



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
S	Rectangular bar		1297	1,01	75	5				0,5	
S	Rectangular bar		1248	1,62	75	8				0,5	
S	Rectangular bar		1226	2,03	75	10				0,5	
S	Rectangular bar		1449	10,13	75	50				0,5	
S	Rectangular bar		1394	2,16	80	10				0,5	
S	Rectangular bar		1460	2,59	80	12				0,5	
S	Rectangular bar		169	3,24	80	15				1	
S	Rectangular bar		1170	4,32	80	20				1,2	
S	Rectangular bar		1451	8,64	80	40				0,5	
S	Rectangular bar		1517	12,96	80	60				0,5	
S	Rectangular bar		1236	1,728	80	8				0,5	
S	Rectangular bar		1330	1,08	80	5				0,5	
S	Rectangular bar		1155	2,1	80	10				5	
S	Rectangular bar		1527	7,67	80	35,5				1	
S	Rectangular bar		1427	10,8	80	50				0,5	
S	Rectangular bar		1164	0,65	80	3				0,5	
S	Rectangular bar		1426	6,48	80	30				0,5	
S	Rectangular bar		1402	1,3	80	6				0,5	
S	Rectangular bar		138	7,56	80	35					
S	Rectangular bar		1507	6,88	85	30				0,5	
S	Rectangular bar		1293	5,73	85	25				2	
S	Rectangular bar		1600	8,03	85	35				1	
S	Rectangular bar		1241	1,94	90	8				0,5	
S	Rectangular bar		1262	2,43	90	10					
S	Rectangular bar		1533	3,65	90	15				0,5	
S	Rectangular bar		1534	12,15	90	50				0,5	
S	Rectangular bar		124	2,7	100	10					
S	Rectangular bar		1222	3,24	100	12				0,5	
S	Rectangular bar		1301	4,05	100	15					
S	Rectangular bar		1143	5,4	100	20				0,5	
S	Rectangular bar		1505	10,8	100	40				0,5	
S	Rectangular bar		1311	1,35	100	5					
S	Rectangular bar		1124	13,5	100	50				0,5	
S	Rectangular bar		1502	1,62	100	6				0,5	
S	Rectangular bar		168	5,4	100	20				1	
S	Rectangular bar		1131	0,81	100	3				0,5	
S	Rectangular bar		1156	2,16	100	8				0,5	
S	Rectangular bar		1518	6,75	100	25				0,5	
S	Rectangular bar		1132	3,24	120	10				0,5	

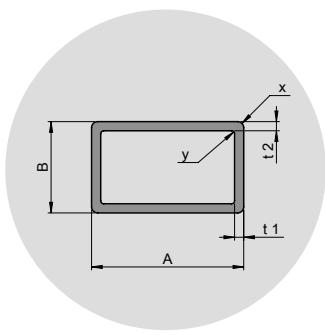
Profiler – Rectangular bar



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
S	Rectangular bar		1468	6,48	120	20			0,5		
S	Rectangular bar		1513	13,5	125	40			0,5		
S	Rectangular bar		1572	3,38	125	10			0,5		
S	Rectangular bar		181	4,05	125	12			0,3		
S	Rectangular bar		1197	10,12	125	30			1		
S	Rectangular bar		1245	6,75	125	20			0,5		
S	Rectangular bar		1455	8,77	130	25			0,5		
S	Rectangular bar		1501	2,81	130	8			0,5		
S	Rectangular bar		1608	2,25	139	6			1		
S	Rectangular bar		1530	7,65	140	20			0,5		
S	Rectangular bar		1456	9,45	140	25			0,5		
S	Rectangular bar		1280	6,8	140	18			0,5		
S	Rectangular bar		1595	3,82	141	10			1		
S	Rectangular bar		187	3,2	148	8			0,5		
S	Rectangular bar		1134	4,05	150	10			0,5		
S	Rectangular bar		1464	6,08	150	15			0,5		
S	Rectangular bar		1198	16,2	150	40			1		
S	Rectangular bar		1249	4,86	150	12			0,5		
S	Rectangular bar		1457	12,15	150	30			0,5		
S	Rectangular bar		150138	8,127	150	20					
S	Rectangular bar		1621	8,128	150	20			1		
S	Rectangular bar		188	3,35	155	8			0,5		
S	Rectangular bar		1289	6,48	160	15					
S	Rectangular bar		1514	8,64	160	20			0,5		
S	Rectangular bar		1356	5,35	165	12			0,5		
S	Rectangular bar	Plattstång 180x10	168511	4,876	180	10			1		
S	Rectangular bar		189	4,1	190	8					
S	Rectangular bar		1167	5,4	200	10					
S	Rectangular bar		1474	8,1	200	15			0,5		
S	Rectangular bar		1275	10,8	200	20					
S	Rectangular bar		1365	6,48	200	12			0,5		
S	Rectangular bar		190	4,42	205	8					
S	Rectangular bar		168855	5,56	140	15			7,5		

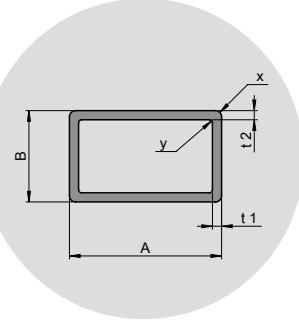


Profiler – Rectangular tube



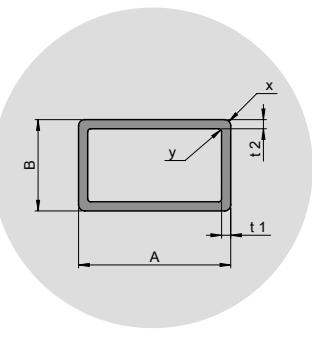
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Rectangular tube		2377	1,152	60	30		2,5	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		277	3,28	80	80		4	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		264	2,85	100	40		4	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2278	0,21	20	10		1,5	1,5		
R	Rectangular tube		291	0,6	40	20		2	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2162	3,14	150	50		4	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2143	0,88	50	20		2,5	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2343	1,07	50	34		2,5	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		255	1,15	50	40		2,5	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		214	1,25	100	18		2		3	
R	Rectangular tube		276	3,07	100	50		4	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		266	4,15	150	50		4	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		260	0,54	34	20		2	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2150	1,52	60	40		3	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2157	1,8	80	40		3	0,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2291	0,31	24	18		1,5	1	0,3	
R	Rectangular tube		231	0,3	25	15		1,5	1		
R	Rectangular tube		2101	0,3	25	15		1,5	1,5	1,5	
R	Rectangular tube		251	0,39	25	15		2	1,5		
R	Rectangular tube		2156	0,35	26	24		1,5	5	3,5	
R	Rectangular tube		226	0,29	30	9		1,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		258	0,34	30	15		1,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2108	0,38	30	20		1,5			
R	Rectangular tube		216	0,5	30	20		2	1	1	
R	Rectangular tube		259	0,5	30	20		2	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2321	0,42	30	25		1,5	1	0,5	
R	Rectangular tube		2187	0,52	35	17		2	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		218	0,55	35	20		2	1	1	
R	Rectangular tube		274	0,61	35	25		2	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2132	0,55	40	15		2	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2327	0,74	40	20		2,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2180	0,87	40	20		3	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		211	0,66	40	25		2	0,75	0,75	
R	Rectangular tube		2251	0,8	40	25		2,5	3	2	
R	Rectangular tube		2246	0,71	40	30		2	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		261	0,88	40	30		2,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2181	1,04	40	30		3	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		262	1,34	40	30		4	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		217	0,67	45	20		2	1	1	

Profiler – Rectangular tube



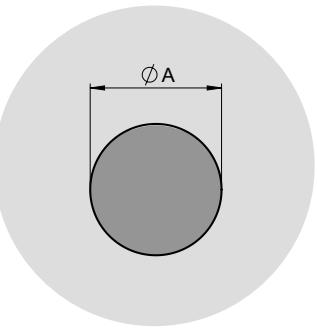
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Rectangular tube		2160	1,18	47	32	3	0,3	0,3	0,3	
R	Rectangular tube		2358	1,11	47	40	2,5	1	1	1	
R	Rectangular tube		243	0,83	50	25	2,5	2	1	1,5	
R	Rectangular tube		2258	1,12	50	25	3	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		212	0,82	50	30	2	0,75	0,75	0,75	
R	Rectangular tube		2115	0,88	50	30	2,2	3	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		263	1,01	50	30	2,5				
R	Rectangular tube		256	1	50	30	2,5	1	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		280	1,2	50	30	3	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2300	1,19	50	30	3	2,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2273	1,1	50	40	2,5	5	2,5		
R	Rectangular tube		2308	1,26	50	40	3	2,5	2	1	
R	Rectangular tube		281	1,77	50	40	4	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2161	1,41	54	39	3	0,3	0,3	0,3	
R	Rectangular tube		2197	0,82	60	20	2	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2224	0,87	60	25	2				
R	Rectangular tube		2183	1,28	60	25	3	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2302	0,89	60	30	2	5	3		
R	Rectangular tube		2357	1,04	60	40	2	0,5			
R	Rectangular tube		213	1,28	60	40	2,5	0,75	0,75	0,75	
R	Rectangular tube		2171	1,99	60	40	4	0,3	0,3	0,3	
R	Rectangular tube		2254	1,75	60	40	5	2,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2285	1,68	60	50	3	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2312	1,25	70	50	2	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		222	1,94	75	50	3	1	2		
R	Rectangular tube		2299	1,91	75	50	3	2,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		225	1,55	80	40	2,5	1	1		
R	Rectangular tube		2123	2,42	80	40	4	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2198	2,85	80	60	4	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2182	1,25	80	40	2	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2230	0,83	85	20	1,5	3			
R	Rectangular tube		2166	1,56	100	25	2,4	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		215	1,91	100	40	2,5	0,5	3		
R	Rectangular tube		2130	1,56	100	50	2	2	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		223	2,34	100	50	3	1	2		
R	Rectangular tube		2124	3,78	100	50	5	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2186	2,5	100	60	3	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2199	3,28	100	60	4	0,5	0,5	0,5	
R	Rectangular tube		2252	4,05	100	60	5				
R	Rectangular tube		2281	1,79	100	70	2	0,5	0,5	0,5	

Profiler – Rectangular tube



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Rectangular tube		2344	2,58	120	30		3,5	2,5	0,5	0,5
R	Rectangular tube		2149	1,85	120	40		2,2		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2333	2,11	120	40		2,5		0,5	2,5
R	Rectangular tube		265	3,28	120	40		4		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2249	3,84	120	50		8	3	2	2
R	Rectangular tube		2129	3,71	120	60		4		1	
R	Rectangular tube		282	3,54	130	50		4		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2241	3,93	150	40		4		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2340	5,13	150	50		5		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2240	4,4	200	40		3,5		2	1
R	Rectangular tube		2373	8,68	200	80		6		2	2
R	Rectangular tube		275	0,71	50	20		2		0,5	0,5
R	Rectangular tube		279	0,67	35	20				0,5	0,5
R	Rectangular tube		276	3,07	100	50		4		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2119	1,12	50	25		3		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2270	0,79	50	27		2		0,5	0,5
R	Rectangular tube		2377	1,152	60	30		2,5		0,5	0,5
R	Rectangular tube		251411	0,462	40	20		1,5		0,5	0,5
R	Rectangular tube		270928	0,667	70	15		1,5		0,5	0,5
R	Rectangular double tube	Rätskiva	2269	1	100	18		1,5			

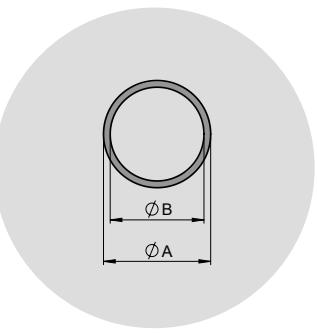
Profiler – Round bar



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
S	Round bar		18	0,21	10					0,5	
S	Round bar		19	0,31	12					0,5	
S	Round bar		110	0,48	15						
S	Round bar		1123	0,54	16					0,5	
S	Round bar		1276	0,68	18					2	
S	Round bar		111	0,85	20					0,5	
S	Round bar		1223	1,03	22					0,5	
S	Round bar		112	1,33	25					0,5	
S	Round bar		186	1,66	28					0,5	
S	Round bar		1442	1,91	30					3	
S	Round bar		1125	2,6	35					0,5	
S	Round bar		1266	3,06	38					0,5	
S	Round bar		1473	3,39	40					0,5	
S	Round bar		1177	4,29	45					0,5	
S	Round bar		1452	5,3	50					0,5	
S	Round bar		1329	6,41	55					0,3	
S	Round bar		1225	8,96	65						
S	Round bar		136	10,4	70					1,5	
S	Round bar		1286	11,93	75						
S	Round bar		1612	8,15	62					3,5	
S	Round bar		1613	12,57	77					0,5	
S	Round bar		1576	0,08	6					0,5	
S	Round bar		1250	0,14	8						
S	Round bar		1521	0,93	21					0,5	
S	Round bar		1522	1,43	26					0,5	
S	Round bar		1383	2,17	32					0,5	
S	Round bar		1459	2,75	36					1	
S	Round bar		1439	5,47	50,8					0,5	
S	Round bar		1453	7,63	60					0,5	
S	Round bar		1476	7,63	60					0,5	
S	Round bar		1622	1,226	24						

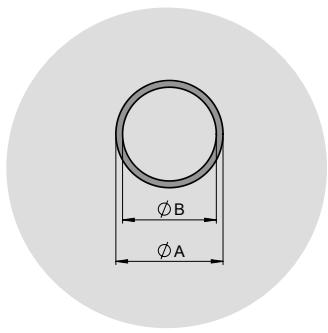


Profiler – Round tube



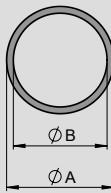
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Round tube		246	0,06	8	6				
R	Round tube		247	0,09	12	10				
R	Round tube		250	0,15	13	10	1,5			
R	Round tube		2235	0,16	14	11				
R	Round tube		2237	0,22	15	11				
R	Round tube		2277	0,17	15	12				
R	Round tube		221	0,18	16	13	1,5			
R	Round tube		2331	0,33	16	10				
R	Round tube		263767	0,402	17	10				
R	Round tube		2265	0,52	18	9				
R	Round tube		29	0,33	18	13				
R	Round tube		2266	0,27	18	14				
R	Round tube		283	0,21	18	15				
R	Round tube		2334	0,14	18	16				
R	Round tube		2369	0,55	19	10				
R	Round tube		2222	0,51	19	11				
R	Round tube		2106	0,29	19	15				
R	Round tube		21	0,22	19	16				
R	Round tube		2310	0,15	19	17				
R	Round tube		2113	0,4	19	13				
R	Round tube		2116	0,31	20	16	2			
R	Round tube		2164	0,63	20	10				
R	Round tube		2147	0,49	20	13				
R	Round tube		2151	0,37	20	15				
R	Round tube		2114	0,23	20	17				
R	Round tube		2231	0,16	20	18				
R	Round tube		2335	0,16	20	18				
R	Round tube		2305	0,32	21	17				
R	Round tube		2135	0,34	22	18	2			
R	Round tube		22	0,26	22	19	1,5			
R	Round tube		289	0,18	22	20				
R	Round tube		2362	0,86	23	11				
R	Round tube		2250	0,27	23	20				
R	Round tube		4433	0,81	24	14				
R	Round tube		284	0,39	25	21	2			
R	Round tube		2110	0,56	25	19	3			
R	Round tube		2139	0,64	25	18	3,5			
R	Round tube		234	1,1	25	10,4				
R	Round tube		2274	0,85	25	15				
R	Round tube		2127	0,48	25	20				

Profiler – Round tube



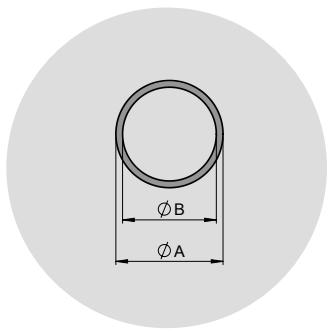
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Round tube		23	0,3	25	22					
R	Round tube		2336	0,21	25	23					
R	Round tube		2154	0,81	25	15,5					
R	Round tube		2315	0,59	26	20					
R	Round tube		229	0,34	28	25					
R	Round tube		2350	0,58	28,6	23,3					
R	Round tube		2328	0,31	29,6	27					
R	Round tube		2234	0,88	30	22	4				
R	Round tube		2256	1,06	30	20					
R	Round tube		278	0,69	30	24					
R	Round tube		2276	0,58	30	25					
R	Round tube		2282	0,47	30	26					
R	Round tube		285	0,36	30	27					
R	Round tube		24	0,38	31	28					
R	Round tube		2111	0,84	32	25					
R	Round tube		235	0,51	32	28	2				
R	Round tube		2144	0,74	32	26	3				
R	Round tube		2236	0,62	32	27					
R	Round tube		2304	0,39	32	29					
R	Round tube		2314	1,37	33	21					
R	Round tube		2155	0,98	33	25					
R	Round tube		2173	0,56	35	31					
R	Round tube		286	1,27	35	25					
R	Round tube		2238	1,05	35	27					
R	Round tube		2192	0,68	35	30					
R	Round tube		2133	0,43	35	32					
R	Round tube		252	0,58	36	32					
R	Round tube		2337	0,45	37	34					
R	Round tube		2177	1,02	38	31					
R	Round tube		2292	0,61	38	34					
R	Round tube		2329	0,46	38	35					
R	Round tube		2140	1,08	40	33	3,5				
R	Round tube		2368	2,54	40	20					
R	Round tube		2354	2,07	40	25					
R	Round tube		2120	1,48	40	30					
R	Round tube		240	0,94	40	34					
R	Round tube		2275	0,79	40	35					
R	Round tube		2109	0,65	40	36					
R	Round tube		2332	0,49	40	37					
R	Round tube		2120	1,48	40	30					

Profiler – Round tube



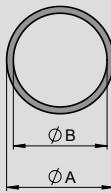
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Round tube		2349	1,29	42	34					
R	Round tube		2148	0,99	42	36					
R	Round tube		2229	0,84	42	37					
R	Round tube		2356	0,68	42	38					
R	Round tube		2205	2,39	45	30					
R	Round tube		2193	0,9	45	40					
R	Round tube		2172	0,73	45	41					
R	Round tube		236	3,26	46	24					
R	Round tube		2320	1,56	47,5	39					
R	Round tube		2220	0,78	48	44					
R	Round tube		2355	2,53	48,5	34					
R	Round tube		2353	1,59	48,5	40					
R	Round tube		2341	0,57	49,8	47					
R	Round tube		253	1,38	50	43					
R	Round tube		257	1,91	50	40	5				
R	Round tube		2367	3,39	50	30					
R	Round tube		2347	1,56	50	42					
R	Round tube		2346	1,2	50	44					
R	Round tube		25	0,81	50	46					
R	Round tube		238	0,62	50	47					
R	Round tube		2352	0,83	51	47					
R	Round tube		2223	1,25	52	46					
R	Round tube		2178	0,64	52	49					
R	Round tube		2375	1,7	54	46					
R	Round tube		2219	0,88	54	50					
R	Round tube		2348	2,49	55	43					
R	Round tube		2359	1,32	55	49					
R	Round tube		2214	0,9	55	51					
R	Round tube		2105	2,33	60	50	5				
R	Round tube		237	4,24	60	40					
R	Round tube		2226	2,75	60	48					
R	Round tube		2211	1,68	60	53					
R	Round tube		224	1,45	60	54					
R	Round tube		2210	1,22	60	55					
R	Round tube		292	0,98	60	56					
R	Round tube		290	0,74	60	57	0,5				
R	Round tube		2141	1,83	65	58	3,5				
R	Round tube		2351	2,54	65	55					
R	Round tube		2261	1,58	65	59					
R	Round tube		293	1,07	65	61					

Profiler – Round tube



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Round tube		2313	2,54	65	55					
R	Round tube		2225	1,94	69	62					
R	Round tube		287	2,75	70	60	5				
R	Round tube		2325	6,1	70	45					
R	Round tube		2365	3,26	70	58					
R	Round tube		2339	1,97	70	63					
R	Round tube		2195	1,15	70	66					
R	Round tube		2260	0,98	70	66,6	1,7				
R	Round tube		2262	1,78	73	67					
R	Round tube		2309	8,09	74,3	41,9					
R	Round tube		2306	1,24	75	71	2				
R	Round tube		2152	2,41	75	67	4				
R	Round tube		2138	2,97	75	65					
R	Round tube		2104	1,83	75	69					
R	Round tube		2371	0,93	75	72					
R	Round tube		2306	1,24	75	71					
R	Round tube		2293	8,86	76	40					
R	Round tube		2287	1,56	76	71					
R	Round tube		294	1,26	76	72					
R	Round tube		2289	2,32	76	70					
R	Round tube		2228	6	77	55					
R	Round tube		298	3,18	80	70	5				
R	Round tube		2376	5,959	80	60	10				
R	Round tube		2342	7,16	80	55					
R	Round tube		2307	1,64	80	75					
R	Round tube		2107	1,32	80	76					
R	Round tube		2121	2,58	80	72					
R	Round tube		2364	1,99	80,1	74					
R	Round tube		2323	9,03	86	56					
R	Round tube		2290	1,29	89	85,5					
R	Round tube		2221	2,92	90	82	4				
R	Round tube		2100	3,61	90	80					
R	Round tube		2117	2,21	90	84					
R	Round tube		2206	1,85	90	85					
R	Round tube		2363	1,49	90	86					
R	Round tube		2227	7,29	96	76					
R	Round tube		2215	3,26	100	92	4				
R	Round tube		2125	7,69	100	80	10				
R	Round tube		2126	4,78	100	88					
R	Round tube		2112	4,04	100	90					

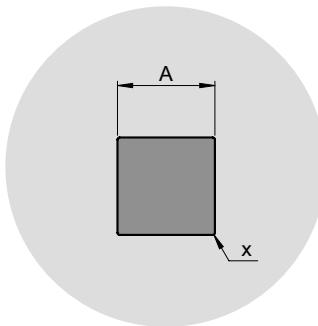
Profiler – Round tube



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Round tube		2215	3,26	100	92					
R	Round tube		244	2,47	100	94					
R	Round tube		230	1,66	100	96					
R	Round tube		2318	3,53	108	100					
R	Round tube		2330	2,72	110	104					
R	Round tube		2122	4,45	110	100		5			
R	Round tube		295	1,83	110	106					
R	Round tube		2283	1,68	115	111,5					
R	Round tube		272532	5,721	118	106		6			
R	Round tube		2184	12,2	120	93					
R	Round tube		2366	5,9	120	108					
R	Round tube		2247	2,98	120	114					
R	Round tube	120x2	263745	2,009	120	116		2			
R	Round tube		2153	4,1	125	117					
R	Round tube		2264	5,09	125	115					
R	Round tube		2294	19,75	126	81					
R	Round tube		296	2,42	132	127,6					
R	Round tube		2243	3,49	140	134					
R	Round tube	140x2	263746	2,35	140	136		2			
R	Round tube		2317	3	144	139					
R	Round tube		2142	6,15	150	140		5			
R	Round tube		2201	4,95	150	142					
R	Round tube	150x134	266812	9,672	150	134		8			
R	Round tube		2213	8,61	152	138		7			
R	Round tube		2202	7,84	160	148					
R	Round tube		2248	6,57	160	150					
R	Round tube		2203	5,29	160	152					
R	Round tube	160x3	263747	4,01	160	154		3			
R	Round tube		2326	9,97	175	161		7			
R	Round tube		2322	7,21	175	165					
R	Round tube		254330	7,45	180	170		5			
R	Round tube	180x3	263748	4,521	180	174		3			
R	Round tube		252889	9,153	220	210		5			

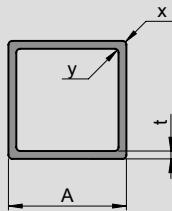


Profiler – Square bar



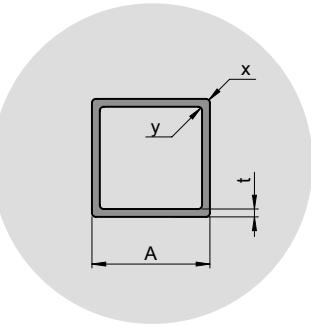
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
S	Square bar		139	0,27	10	10					
S	Square bar		140	0,39	12	12					
S	Square bar		141	0,61	15	15					
S	Square bar		142	1,08	20	20					
S	Square bar		143	1,69	25	25				1	
S	Square bar		144	2,43	30	30				1	
S	Square bar		1408	3,317	35	35					
S	Square bar		194	4,32	40	40					
S	Square bar		137	6,75	50	50				1	
S	Square bar		1172	9,72	60	60				0,5	
S	Square bar		1523	15,19	75	75				0,8	
S	Square bar		1555	0,17	8	8				0,3	
S	Square bar		1387	0,69	16	16				0,5	
S	Square bar		1263	0,97	19	19				0,5	
S	Square bar		1395	3,41	35,7	35,7				3,5	
S	Square bar		1391	4,91	43	43				6	
S	Square bar		1284	2,74	32	32				3	
S	Square bar		1306	0,43	20	8				1,5	
S	Square bar		1319	5,47	45	45					
S	Square bar		1448	10,87	64	64				9	

Profiler – Square tube



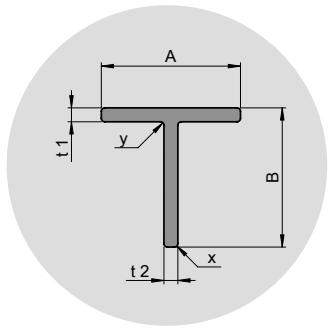
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Square tube		268	0,6	30	30	2	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		254	1,52	50	50	3	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2176	4,15	100	100	4	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2324	5,13	100	100	5	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		267	0,39	20	20	2	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		233	0,87	30	30	3	0,3	0,3	0,3	0,3
R	Square tube		210	0,81	40	40	2	2	1		
R	Square tube		2209	0,82	40	40	2	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2257	1,2	40	40	3	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		271	1,56	40	40	4	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		272	1,99	50	50	4	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2189	0,18	18	18	1				
R	Square tube		232	0,5	25	25	2	0,3	0,3	0,3	0,3
R	Square tube		2191	1,85	60	60	3	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		248	0,12	12	12	1	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		249	0,15	15	15	1	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2118	0,22	15	15	1,5				
R	Square tube		2239	0,21	20	20	1	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2338	0,27	20	20	1,4	3			
R	Square tube		2102	0,3	20	20	1,5	0,5	0,5		
R	Square tube		2255	0,37	25	25	1,5	2	0,5		
R	Square tube		219	0,38	25	25	1,5	0,5	1		
R	Square tube		2361	0,38	25	25	1,5	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		220	0,46	30	30	1,5		1		
R	Square tube		27	0,6	30	30	2	1	2		
R	Square tube		2245	0,53	34	34	1,5	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		269	0,94	34	34	3	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		28	0,7	35	35	2	2	1		
R	Square tube		2280	0,71	35	35	2	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2103	1,03	35	35	3	1			
R	Square tube		270	1,01	40	40	2,5	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		227	1,19	40	40	3	2	1		
R	Square tube		2163	0,93	45	45	2	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2165	1,36	45	45	3				
R	Square tube		2311	1,04	50	50	2	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2131	1,28	50	50	2,5	0,5	0,5	0,5	0,5
R	Square tube		2286	1,08	52	52	2	0,5	0,5	0,05	
R	Square tube		2279	1,47	70	70	2	1,5			
R	Square tube		2174	1,82	70	70	2,5	1	1		
R	Square tube		2268	2,17	70	70	3				

Profiler – Square tube



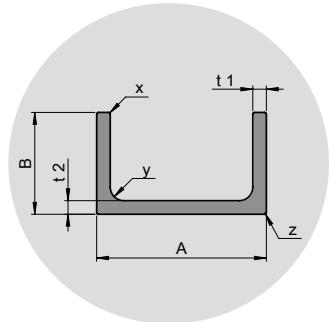
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
R	Square tube		2360	5,74	74,5	74,5	8	1	1		
R	Square tube		2200	2,49	80	80	3		0,5	0,5	
R	Square tube		2190	2,82	90	90	3		0,5	0,5	
R	Square tube		2295	2,11	100	100	2		2	1	
R	Square tube		2204	3,14	100	100	3		0,5	0,5	
R	Square tube		2185	3,16	100	100	3		0,5	3	
R	Square tube		2253	4,12	100	100	4		4	2	
R	Square tube		228	3,82	110	110	3,3		1	3	
R	Square tube		2216	14,6	125	125	12		2	2	
R	Square tube		2189	0,18	18	18					
R	Square tube	rör med två flikar	2217	0,34	20	20	1,45		4	1	
R	Square tube		2272	1,2	40	40	3		0,5	0,5	
R	Square tube		2298	2,32	75	75	3		2,5	0,5	

Profiler – T-section



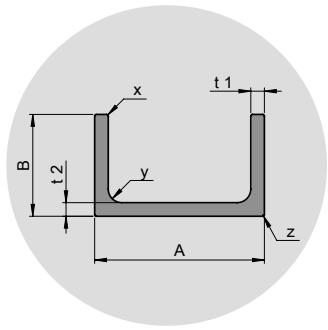
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
T	T-section		130	0,21	20	20		2			
T	T-section		129	0,47	30	30		3			
T	T-section		1472	0,82	40	40		4	0,5	0,5	
T	T-section		179	1,28	50	50		5	0,3		
T	T-section		1178	1,87	60	60		6	0,6	4	
T	T-section		1509	3,28	80	80		8	0,5	1	
T	T-section		1441	0,26	20	30		2	0,5	0,5	
T	T-section		1605	0,54	25	20		5	0,5		
T	T-section		1199	0,25	25	25		2	0,5	1	
T	T-section		1304	0,38	25	25		3	0,5	0,5	
T	T-section		1370	0,18	25	17		1,5	0,3	1	
T	T-section		1349	0,39	30	30		2,5	0,5	1	
T	T-section		1477	0,31	40	20		2	0,5	0,5	
T	T-section		1160	0,62	40	40		3	0,5	0,5	
T	T-section		1200	0,82	40	40		4	0,5	1	
T	T-section		1435	0,63	50	30		3	0,5	1	
T	T-section		1538	5,08	100	120		10	8	0,5	4
T	T-section		1444	2,77	140	70		5			2
T	T-section		167	5,4	100	110		10			
T	T-section		1201	1,04	60	40			0,5	1	
T	T-section		1617	0,463	30	30		3	0,5	0,5	

Profiler – U-section



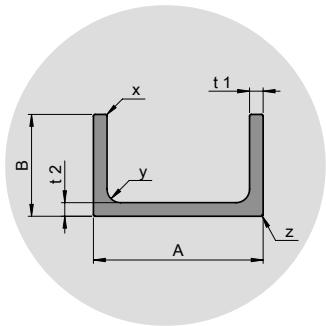
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
U	U-section		1268	3,52	100	50		8	6	0,5	0,5
U	U-section		1144	2,59	100	50		5		0,5	0,5
U	U-section		1354	3,1	120	60		5		0,5	0,5
U	U-section		1171	0,22	15	15		2		0,5	
U	U-section		1548	0,27	18	18		2	2	0,5	0,5
U	U-section		153	0,3	20	20		2		0,5	0,5
U	U-section		154	0,28	25	15		2		0,5	0,5
U	U-section		193	0,56	25	25		3		0,5	3
U	U-section		121	0,52	30	20		3			
U	U-section		1259	0,68	30	30		3		0,5	0,5
U	U-section		122	0,69	40	25		3			
U	U-section		1140	0,99	50	25		4		0,5	0,5
U	U-section		1278	0,84	50	30		3		0,5	0,5
U	U-section		123	1,12	50	30		4			
U	U-section		155	1,78	60	40		5		0,5	5
U	U-section		156	2,05	80	40		5		0,5	5
U	U-section		1142	1,64	80	40		4		0,5	0,5
U	U-section		1575	0,06	8	8		1		0,5	0,5
U	U-section		1578	0,31	11	25		2		0,5	0,5
U	U-section		1570	0,18	12	12		2		0,5	2
U	U-section		1409	0,26	12	20		2			
U	U-section		1227	0,21	14	14		2		0,5	0,5
U	U-section		1410	0,17	15	15		1,5			
U	U-section		192	0,22	15	15		2		0,3	2
U	U-section		1320	0,22	20	12		2		0,5	0,5
U	U-section		1588	0,19	20	15		1,5		0,5	0,2
U	U-section		1310	0,27	20	25		1,5		0,5	0,5
U	U-section		1161	0,41	20	30		2		0,5	0,5
U	U-section		1403	0,52	20	40		2		0,5	0,5
U	U-section		1115	0,64	20	40		2,5		0,5	
U	U-section		1411	0,33	22	22		2			
U	U-section		1205	0,38	25	25		2		0,5	0,5
U	U-section		1536	0,26	26	20		1,5		0,5	0,5
U	U-section		1390	0,44	30	15		3		0,5	0,5
U	U-section		1471	0,41	30	25		2		0,5	0,5
U	U-section		1162	0,46	30	30		2		0,5	0,5
U	U-section		1397	0,8	35	35		3		0,5	0,5
U	U-section		1346	0,51	40	20		3	2	0,5	
U	U-section		1386	0,76	40	30		3		0,5	0,5
U	U-section		1540	0,63	40	40		2		0,5	0,5

Profiler – U-section



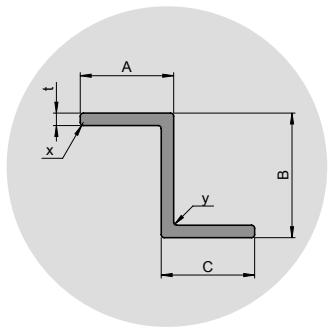
Section	Section name	Name (On drawing)	Section number		Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)		
			Weight/m				T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)
U	U-section		1114	0,78	40	40	2,5	0,5	
U	U-section		1190	0,92	40	40	3		
U	U-section		1139	1,21	40	40	4	0,5	
U	U-section		1545	0,7	43	15	4	0,5	0,5
U	U-section		1607	0,46	50	20	2	0,5	
U	U-section		1271	1,3	550	20	5	7	
U	U-section		1251	1,1	50	35	4	3	0,5
U	U-section		1547	0,68	50	40	2	0,5	
U	U-section		1239	1	50	40	3	0,5	0,5
U	U-section		1312	1,32	50	40	4	0,5	0,5
U	U-section		1228	1,76	50	45	5	0,5	0,5
U	U-section		1298	1,16	50	50	3	0,3	0,3
U	U-section		1158	1,89	50	50	5	0,5	0,5
U	U-section		1154	0,88	50	60	2	0,5	2
U	U-section		1282	0,66	56	24,5	2,5	0,5	2
U	U-section		1504	1,21	60	30	4	0,5	0,5
U	U-section		1116	0,91	60	40	2,5	0,5	
U	U-section		1141	1,42	60	40	4	0,5	0,5
U	U-section		1604	1,33	70	50	3		2
U	U-section		1364	1,78	75	40	5	4	0,5
U	U-section		1603	1,37	75	50	3		2
U	U-section		1294	2,88	75	50	7	6	0,5
U	U-section		1593	1,25	80	40	3		1
U	U-section		1447	2,98	80	45	8	6	0,6
U	U-section		1597	1,86	80	50	4	0,5	
U	U-section		1382	1,17	85,5	40	2,7	0,5	0,5
U	U-section		1279	1,25	90	35	3	0,5	0,5
U	U-section		1267	2,95	90	40	7		2
U	U-section		1596	1,86	100	40	4		
U	U-section		1584	1,57	100	50	3	0,5	0,5
U	U-section		157	2,59	100	50	5	0,5	5
U	U-section		1583	3,05	100	50	6	0	0,5
U	U-section		1106	3,56	100	50	8	6	0,5
U	U-section		1479	0,75	102	20	2	0,5	0,5
U	U-section		1247	1,16	120	40	2,2	0,5	0,5
U	U-section		1539	5,13	120	45	10	1	2
U	U-section		1417	3,13	120	60	5	0,5	5
U	U-section		1541	4,29	120	60	8	6	0,5
U	U-section		1389	4,9	125	65	9	6	0,5

Profiler – U-section



Section	Section name	Name (On drawing)		Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
U	U-section			1585	4,65	140	60	7		0,5		
U	U-section			1234	2,02	156	50	3		0,5	0,50	
U	U-section			1283	8,3	160	60	12				
U	U-section			1552	3,94	180	60	5		0,5	5	
U	U-section			1159	10,56	200	75	12				
U	U-section			1345	0,62	80	20	2		0,5	1	
U	U-section			1414	2,98	120	55	5		0,5	0,5	
U	U-section			169049	9,622	180	75	13	10	1	12	
U	U-section			168856	10,34	220	80	12,5	9	1	12	
U	U-section			170923	0,394	70	15	1,5		0,5	0,5	
U	U-section			170929	0,772	53	70	1,5		0,5	0,5	
U	U-section	U-Profil 50x50x7-5		171806	2,382	50	50	1,5		0,5	0,5	
U	U-section	U-Profil 100x50x8		171807	3,987	100	50	8	8	1	1	

Profiler – Z-section



Section	Section name	Name (On drawing)	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	Dim C (3:e längd för Z-section och J-section)	T1 (Thickness)	T2 (Thickness)	X (outer radius)	Y (inner radius)
Z	Z-section		1325	0,19	15	10	15	2		0,5	
Z	Z-section		1308	0,17	15	15	15	1,5		0,5	0,5
Z	Z-section		1317	0,25	15	20	15	2		0,5	0,5
Z	Z-section		1231	0,4	15	25	15	3		0,5	0,5
Z	Z-section		1318	0,56	25	25	25	3		0,5	0,5
Z	Z-section		1543	0,68	25	40	25	3		0,5	0,5

Profiler – Specialprofiler

Section	Section name	Name (On drawing)	Illustration	Section number	Weight/m	Dim A	Dim B	X (outer radius)	Y (inner radius)
Spec	Specialsection	Rågångsstolpe		1463	0,19	23,5	27,5		
Spec	Specialsection	Fyrkantsrör med skruvfickor radie 3,4		2217	0,34	20	20		
Spec	Specialsection	Rätskiva		214	1,25	100	18		
Spec	Specialsection	Rätskiva		2269	1	100	18		



Kontakt

Vid eventuella frågor kontakta oss via mail: info@profilgruppen.se
eller vår växel tel: 0474-550 000

Profil Gruppen.

Innovativa lösningar i aluminium